



Qtité à fab.	Visa fab.	Date

Tôle 40/10 DD11 2000x1000						21LCM000166					
MATIERE		TRAITEMENT		FINITION		CODE MAGASIN					
OBSERVATIONS GENERALES - ETAT DES FILETS DES INSERTS: Les filets des inserts ne doivent comporter aucune trace de protection autre que la leur - ETAT DE SURFACE: Aucune arrete agressive - TOLERANCE DE POSITION: 1mm/m sauf indication contraire - TOLERANCE DE FORME: 1mm/m sauf indication contraire											
				B	14/10/2024	QUB	Hauteur trou+1mm pour passer la rondelle; Longueur -1mm pour jeu avec Ens accouder; Hauteur pli -4mm pour enlever frottement vis siège				
				A	05/06/2024	QUB					
				Ind	Date	Dess.	Modification(s)				
<div>Etablissement Central Logistique de la Police Nationale</div> <div>Atelier Central Automobile</div> <div>1 rue Faraday - 87022 Limoges Cedex 9 - BP 81600</div>											
		ISO 2768-m		Ech. : 1 : 1		Date : 18/09/2025		Tel. : 05 55 10 50 41		Fax : 05 55 10 50 54	
S/E	ARTICULATION OSSATURE					Masse (estimation) =0,21kg					
						Surface = m²					
Ens.	OSS. TABLETTE RABATTABLE					Dessinateur : JL BERGER		Vérificateur :			
Véh.	Bibliothèque Iveco VME VMG					Format : A2		Numéro de plan : 81TAB001304		Ind B	
Ce dessin est la propriété du ministère de l'intérieur (ECLPN Limoges) et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.											